

VERDE ENERGY

Energy and more...



Préparation de la biomasse,
Équipements pour la méthanisation et le compostage
Protection de vos ouvrages en béton armé
Conseils, études, assistance à l'exploitation

Incorporation des fumiers, pailles, déchets



Trémies d'alimentation - INOX de 10 à 40 m³ de capacité



Trémies doseuses - avec racleurs à chaînes de 12 à 60 m³ de capacité



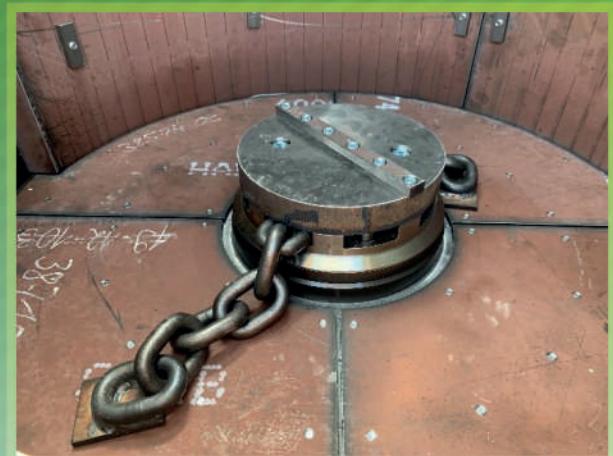
Fonds mouvants - INOX de 20 à 200 m³ de capacité

Préparation des intrants : une étape cruciale



Les avantages du Bio-préparateur TQZ

- > Idéal pour broyer et défibrer les substrats fibreux et pailleux, fumiers, déchets des espaces verts, bio-déchets, fruits, pommes de terre, betteraves, rafles de maïs, etc...
- > Meilleure dégradation de la matière organique, débit de l'installation augmenté, production de biogaz plus importante.
- > Stabilité accrue du processus de méthanisation, qu'il soit infiniment mélangé ou par voie sèche, augmente la porosité, évite les surmangeants et les stratifications, pompage et agitation facilités
- > Séparation des indésirables, métaux, pierres, emballages, barquettes, boîtes de conserves, suremballages et sacs plastiques, etc...
- > Entretien et pièces d'usure : coûts très faibles



Préparation des intrants : une étape cruciale

THM
recycling solutions

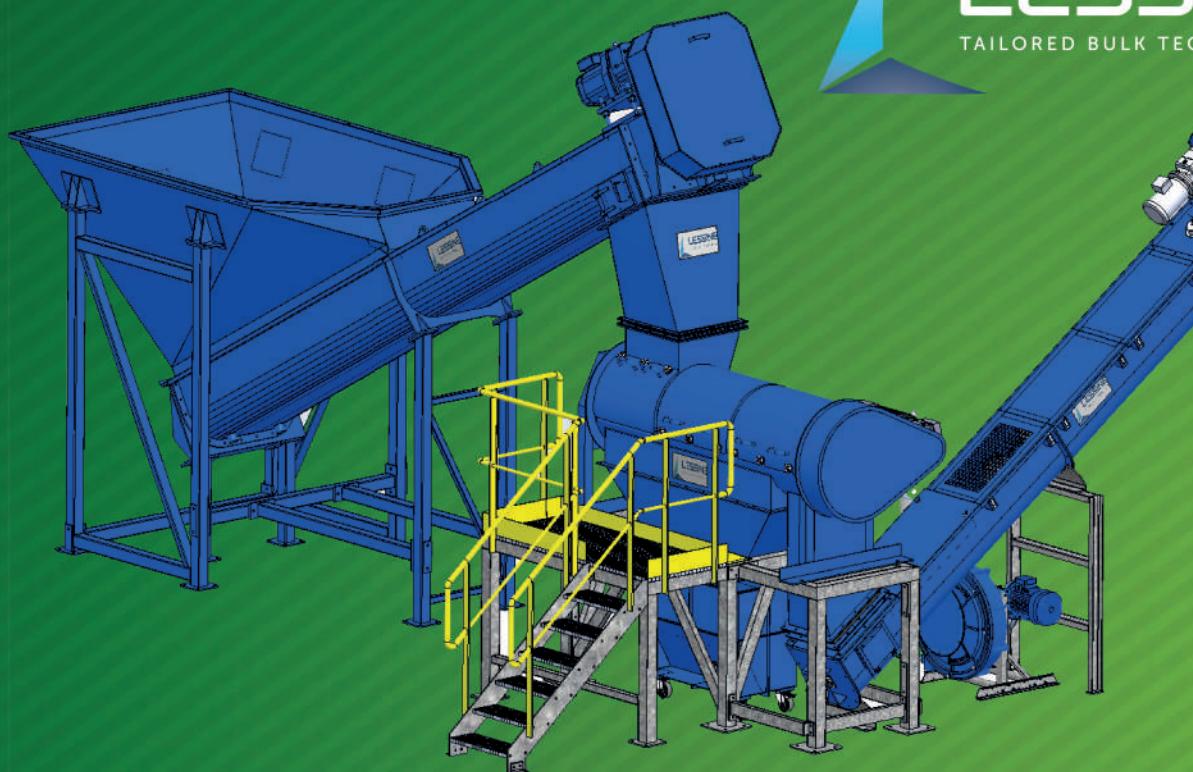


TQZ 1200 - pour incorporation dans pré-fosse



TQZ 900 - pour incorporation directe par vis ou pompage

Déconditionnement de bio-déchets



- > Déchets de cuisine
- > Collectés en pâp,
- > Déchets de supermarchés,
- > Barquettes,
- > Pain,
- > Refus de fabrication,
- > Jus de fruits,
- > Conserves,

...



Retourneurs d'andains tractés ou auto-moteurs



Digesteurs en acier inoxydable



Avec chauffage et isolation,
agitateurs et couverture double
membrane.

Fonctionnement thermophile
ou mésophile

De 100 à 5000 m³ de capacité.

- > Cuves de stockage
De 100 à 12000 m³
- > Procédé VERINOX breveté
- > 100 % étanche, sans entretien
- > 35 ans d'expérience



Digesteurs en acier inoxydable



Digesteur LIPP - de 28 x 8 mètres avec agitateur Mammut et couverture BAUR FOLIEN



Cuves de stockage - avec ou sans isolation



Chaudage intégré sans contact avec le digestat

Le spécialiste de la couverture et du gazomètre



Couvertures double membrane,
gazomètres, couvertures de bassins
et lagunes, jauge de niveau,
soupapes de sécurité.

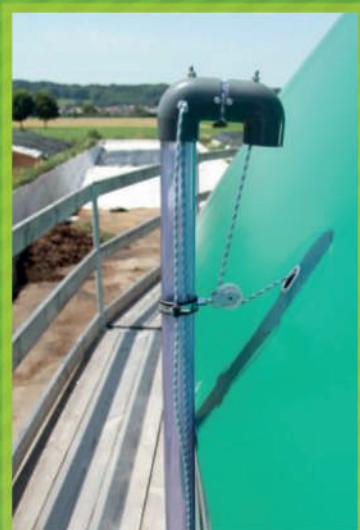
Grande longévité et résistance aux
UV et intempéries.

Profitez de nos innovations



Le spécialiste de la couverture et du gazomètre

bBAUR GmbH



Agitateurs pour digesteurs, post-digesteurs et cuves de stockage

PAUMICHL



Mammut 1m60 de diamètre - idéal pour taux de MS élevé, brassage en profondeur



Remise à niveau d'installations existantes, carottage, pose par nos techniciens



Nous pouvons également vous proposer la mise en place des anneaux de chauffage

Agitateurs pour digesteurs, post digesteurs et cuves de stockage

PAULMICHL

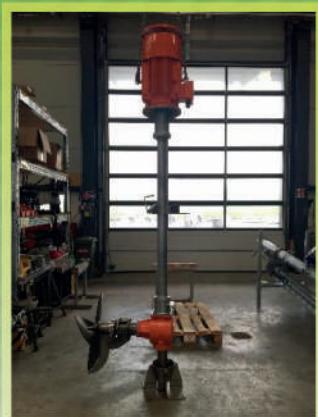


Multimix 1m20 de diamètre - bras long 6m50, idéal pour niveau variable et pré-fosse



BG 500 - pour cuves de stockage et pré-fosses

Turmix - bras long 9m75



Agitateurs VR

Agitateurs BG 500 V

Pompes, échangeurs, séparateur de phases, hublots panoramiques

PAULMICHL



Pompes, stations de pompage et de chargement



Pompes dilacératrices, échangeurs Bio-Heat



Séparateurs de phases, fixe et mobile



Hublots panoramiques

Protégez vos ouvrages en béton contre les agressions chimiques et biologiques



BETONSEAL vous propose une gamme de produits d'imprégnation permettant de protéger vos digesteurs ou cuves de stockage des agressions chimiques et biologiques.

De plus, BETONSEAL renforce l'étanchéité de vos bétons aux gaz et évite ainsi des pertes non négligeables.

BETONSEAL s'utilise sur les ouvrages neufs ou à réhabiliter.

Les traitements BETONSEAL sont garantis 10 ans.

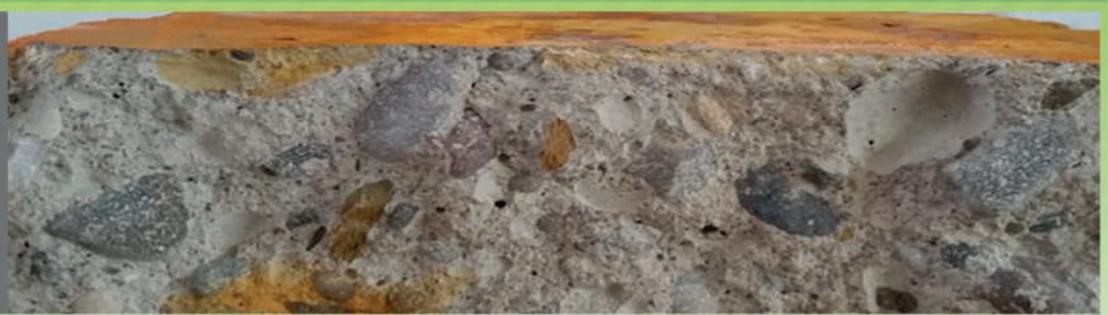


Pour éviter cela,
les produits BETONSEAL
protègent vos cuves !



BETONSEAL « vitrifie » votre béton, colmate les micro-fissures, protège vos armatures métalliques.

BETONSEAL n'est pas toxique et peut être utilisé sur des réservoirs d'eau potable.



Mais aussi...

- Assistance à la maîtrise d'ouvrage
- Dimensionnement
- Audit d'installations existantes
- Optimisation et amélioration de process
- Assistance à la mise en route et à l'exploitation



MobiGas



Nous sommes à votre disposition, n'hésitez pas à nous consulter

VERDE ENERGY
Energy and more...

28 rue Albert Schweitzer - F-67320 BUST
Tél. + 33 3 88 705 773 - Mobile +33 6 79 277 015
eric.heckel@verde-energy.fr

www.verde-energy.fr