

# MOBIGAS - Méthanisation par "voie sèche"

## INSTALLATION BIOGAZ MOBILE ET MODULAIRE



### LE CONCEPT

Les installations de méthanisation en conteneurs MobiGas sont conçues pour traiter de **1.000 à 5.000 tonnes de matières organiques par an** sans nécessiter d'infrastructures lourdes et coûteuses, adaptée à votre gisement, modulable et évolutive. La capacité de production électrique possible est **de 30 kWe jusqu'à plus de 120 kWe**.

### LE PROCÉDÉ

**MobiGas** fonctionne suivant le principe de la **méthanisation par "voie sèche"**, un conteneur technique comprend la cogénération ainsi que le dispositif de pompage et le tank à percolats, le module de gestion du biogaz ainsi que le contrôle - commande de l'installation.

Les intrants sont chargées dans des containers de fermentation d'environ 58 m<sup>3</sup> de capacité unitaire. La génération du biogaz dure entre 2 à 6 semaines, dépendant du type de déchets.

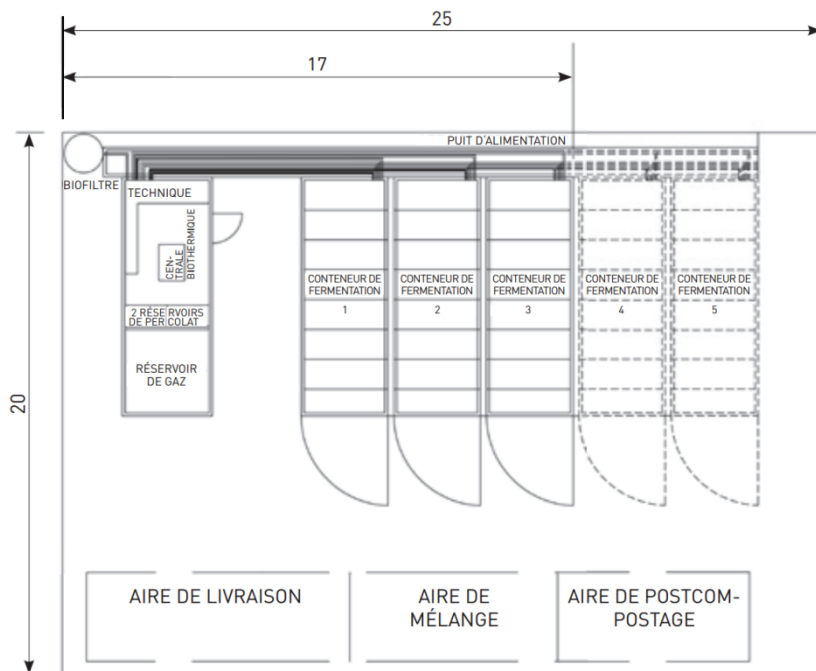
Pour favoriser la fermentation, le container est réchauffé par un chauffage au sol et un percolat est vaporisé sur le contenant. En sortie, le digestat est transformé en compost et peut-être utilisé comme engrais ou terreau permettant de réduire les apports d'engrais chimiques et de produits désherbants et phytosanitaires.

MobiGas est particulièrement bien adapté à toutes les exploitations agricoles et centres équestres ayant des fumiers pailleux, déchets végétaux et autres sous-produits fibreux mais aussi aux exploitations horticoles, paysagistes et collectivités ayant des gisements type bio-déchets, gazon, déchets verts.

MobiGas est simple d'utilisation, peu coûteuse en main d'oeuvre et en énergie, et vous permet de valoriser vos sous-produits organiques en produisant de l'électricité verte et de la chaleur disponible pour le chauffage de locaux d'habitation, bureaux, halls de production ou piscines, production d'eau chaude, chauffage de bâtiments d'élevage, séchage de plaquettes bois, de céréales, etc...

# MOBIGAS - Méthanisation par "voie sèche"

## INSTALLATION BIOGAZ MOBILE ET MODULAIRE



### CAPACITÉ FLEXIBLE

Grâce au concept modulaire, la performance de l'installation peut être facilement adaptée aux besoins. En fonction de la capacité nécessaire, il est possible d'utiliser **de 3 à 10 conteneurs de fermentation, pour une capacité annuelle de 1000 à 5000 tonnes**. La commande de l'installation s'effectue à partir du conteneur technique qui procède à l'analyse du gaz, au stockage du gaz et à sa valorisation dans une cogénération.

Les variations saisonnières de capacité, plus particulièrement en été et en hiver, peuvent être couvertes par la **location ponctuelle de conteneurs de fermentation supplémentaire**.

Données techniques	MobiGas
Dimensions conteneur de fermentation L x l x h	8000 x 3000 x 3000 mm
Volume conteneur de fermentation	58 m <sup>3</sup>
Intervalle de processus	2-6 semaines
Rendement en biogaz pour 1 t de substrat (en fonction du matériau)	env. 120 m <sup>3</sup>
Taux de méthane du biogaz	env. 60 %
Gain énergétique par m <sup>3</sup> de méthane (CH <sub>4</sub> )	env. 10 kW
Gain énergétique centrale de cogénération par m <sup>3</sup> de méthane (CH <sub>4</sub> ) électrique	3 kW
Gain énergétique centrale de cogénération par m <sup>3</sup> de méthane (CH <sub>4</sub> ) thermique	6 kW
Capacité par conteneur de fermentation	env. 330 t / an
Réduction des émissions de CO <sub>2</sub> par t de substrat (valeur indicative)	env. 0,2 t
Encombrement pour l'installation d'1 conteneur technique et 5 conteneurs de fermentation env. 20 x 25 m	

**Verde-Energy**, représentant de PÖTTINGER MobiGas en France, vous assiste pour monter votre projet, de l'avant-projet - à l'étude du projet détaillée - jusqu'à la mise en service de l'installation.

Autres produits de **PÖTTINGER** à découvrir sur [www.pottinger-oneworld.at/et/fr/](http://www.pottinger-oneworld.at/et/fr/)